

awmet® producent zamków GWINT	Długość skręcania gwintu		Średnica zewnętrzna d		Średnica podziałowa d2		Promień dna bruzdy
	powyżej	do	max	min	max	min	min
M1	0,6	1,7	1	0,933	0,838	0,785	0,031
M1,2	0,6	1,7	1,2	1,133	1,038	0,985	0,031
1,4	0,7	2	1,4	1,325	1,205	1,149	0,038
M1,6	0,8	2,6	1,581	1,496	1,354	1,291	0,044
M1,8	0,8	2,6	1,781	1,696	1,554	1,491	0,044
M2	1	3	1,981	1,886	1,721	1,654	0,05
M2,5	1,3	3,8	2,48	2,38	2,188	2,117	0,056
M3	1,5	4,5	2,98	2,874	2,655	2,58	0,063
M3,5	1,7	5	3,479	3,354	3,089	3,004	0,075
M4	2	6	3,978	3,838	3,523	3,433	0,088
M5	2,5	7,5	4,976	4,826	4,456	4,361	0,1
M6	3	9	5,974	5,794	5,324	5,212	0,125
M7	3	9	6,974	6,794	6,324	6,212	0,125
M8	4	12	7,972	7,76	7,16	7,042	0,156
M10	5	15	9,968	9,732	8,994	8,862	0,188
M12	6	18	11,966	11,701	10,829	10,679	0,219
M14	8	24	13,962	13,682	12,663	12,503	0,25
M16	8	24	15,962	15,682	14,663	14,503	0,25
M18	10	30	17,958	17,623	16,334	16,164	0,313
M20	10	30	19,958	19,623	18,334	18,164	0,313
M22	10	30	21,958	21,623	20,334	20,164	0,313
M24	12	36	23,953	23,577	22,003	21,803	0,375
M27	12	36	26,952	26,577	25,003	24,803	0,375
M30	15	45	29,947	29,522	27,674	27,462	0,438
M33	15	45	32,947	32,522	30,674	30,462	0,438
M36	18	53	35,94	35,465	33,342	33,118	0,5
M39	18	53	38,94	38,465	36,342	36,118	0,5
M42	21	63	41,937	41,437	39,014	38,778	0,563
M45	21	63	44,937	44,437	42,014	41,778	0,563
M48	24	71	47,929	47,399	44,681	44,431	0,625
M52	24	71	51,929	51,399	48,681	48,431	0,625
M56	28	85	55,925	55,365	52,353	52,088	0,688
M60	28	85	59,925	59,365	56,353	56,088	0,688
M64	32	95	63,92	63,32	60,023	59,743	0,75